



TECHNOMIG 260 DUAL SYNERGIC 230V



Überblick

TECHNOMIG 260 DUAL SYNERGIC 230V

cod. 816056

Mikroprozessorgesteuertes, MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift Multiprozess Schweißgerät, mit Invertertechnik. Die flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder Schweißlötlötwerkstoffe (galvanisierte Bleche) qualifizieren Technomig Dual Synergic als ideale Lösung in einer großen Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung über die Installation bis hin zu Karosseriearbeiten reichen.

Durch die zügige, SYNERGISTISCHE Einstellung der Schweißparameter, dank der Technologie ONE TOUCH LCD SYNERGY, ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich. Die intelligente und automatische Steuerung des Lichtbogens hält zu jeder Zeit die ausgezeichneten Schweißleistungen unter sämtlichen Betriebsbedingungen mit diversen Werkstoffen und Gasen aufrecht.

Außerdem kann die Lichtbogenlänge manuell verstellt werden, um die Form der Schweißnaht an den Arbeitsstil des Schweißenden anzupassen.

Auf dem Grafikdisplay ONE TOUCH LCD lassen sich sämtliche Schweißparameter deutlicher ablesen.

Ein geringes Gewicht und äußerst geringe Abmessungen stellen zudem sicher, dass sich das Gerät leicht an alle Arbeitsstätten im Innen- und Außenbereich transportieren lässt.

Eigenschaften:

- Polungs-Umschaltung beim NO GAS/Flux, MIG-MAG/BRAZING Schweißen;
- 29 vorgegebene Synergiekurven;
- auf dem LCD-Display werden die Spannung, der Schweißstrom und die Drahtgeschwindigkeit angezeigt;
- Einstellungen: Anstiegskennlinie für die Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Nachbrenndauer des Drahtes (burn-back), Nachgasdauer;
- Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot * Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/-15%).

Komplett mit MIG-MAG-Brenner, Massekabel und Masseklemme.



MMA WIG DC LIFT



1 PH 230V



CE-KENNZEICHNUNG



MIG-MAG FLUX



DRAHTSPULE 15 kg



EAC ZERTIFIZIERUNG

Technische Daten



TECHNOMIG 260 DUAL SYNERGIC 230V

 EINPHASIGE NETZSPANNUNG 230 V	 MAXIMALER STROMVERBRAUCH 39 A	 STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMETER 0,6 - 1,2 mm
 NETZFREQUENZ 50 / 60 Hz	 STROMAUFNAHME AM 60% - MAX 22 A	 EDELSTAHL SCHWEISSDRAHT DIAM. 0,8 - 1 mm
 REGELBEREICH 20 - 250 A	 MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME 6,3 kW	 ALUMINIUM SCHWEISSDRAHT DIAM. 0,8 - 1 mm
 MAX STROM DC (EN 60974-1) 220 @ 20% A	 LEISTUNGS-AUFNAHME BEI 60% 3,3 kW	 FÜLLSCHWEISSDRAHT DIAM. 0,8 - 1,2 mm
 LEISTUNG 87 %	 LÖTDRÄHT DIAM. 0,8 - 1 mm	 DC STROM 130 A
 LEISTUNGSFAKTOR (cosphi) 0,7	 MAX LEERLAUFSPANNUNG 60 V	 D. VERWENDBARE ELEKTRODEN IN DC 1,6 - 4 mm

Lieferumfang

KABEL - 124887

MT25 MIG BRENNER 3M - 742183



TOLEDO 300 MASSEKLEMME - 712231