



PCP 28 LCD 400V



Überblick

PCP 28 LCD 400V

cod. 824053

Säulenwiderstandsschweißmaschine (Punktschweißmaschine) mit Schwenkarm und digitaler Mikroprozesssteuerung. Das digitale LCD-Multifunktionsbedienfeld ermöglicht folgende Betriebsarten: EASY (Einstellung des Punktschweißstroms und der Punktschweißzeit); EXPERT (Einstellung verschiedener Punktschweißparameter) mit der Möglichkeit bis zu 20 individuell erstellte Programme zu speichern.

Der kontinuierliche und pulsierte Betrieb sorgt für beste Schweißungen bei unterschiedlichen Stahlarten.

Eigenschaften:

- Punktschweißstromregelung (%), Punktschweißzeit (Zyklen), Schließ- und Geschwindigkeitskraft der Elektroden
- Auswahl verschiedener Parameter des Punktschweißzyklus (Vorhaltezeit, Rampenzeit, Schweißzeit, Pausenzeit und Impulszahl)
- Leicht abzulesendes LCD-Display
- Pneumatischer Antrieb
- Einstellung der Spannweite der Arme
- Thermoschutz mit Anzeige
- Einstellung des Luftstroms zum verlangsamten Schließen der Arme

Die Elektroden und Arme des Modells müssen wassergekühlt werden.



2 PH 400V



CE-KENNZEICHNUNG



EAC ZERTIFIZIERUNG

Technische Daten

CODE	ARTK. NR. 824053	P _{50%}	NENNLEISTUNG X=50% 25 k VA	IP	SCHTUZGRAD IP20
V _{PH}	NETZSPANNUNG 400 V	cosφ	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi) 0,7	W/H/L	ABMESSUNGEN 79 - 32 - 128 cm
F	NETZFREQUENZ 50 - 60 Hz	Electrode strength	MAX SCHWEISSSTÄRKE AUF 2 BLECHE 5 + 5 mm	kg	GEWICHT 145 kg
A _{OUT}	MAX PUNKTSCHWEISSSTROM 16400 A	Electrode force	MAX ELEKTRODENKRAFT 220 daN	BAR CODE	EAN ARTK. NR. 800489797154 4



PCP 28 LCD 400V



MAX LEERLAUFSPANNUNG 4,2 V



ELEKTRODENAUSLADUNG 330 mm



STÜCK/PALETTE 3 pz/palette



NENNLEISTUNG X=50% 60 k VA



EINSCHALTDAUER 5,5 %

Lieferumfang

ARM L=350MM - 443021



GERADE STANDARD ELEKTRODE - 690035