

# TECHNOMIG 243 WAVE



- Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift), 220 A. Zwei MT15 Brenner, ein MT25 Brenner, Massekabel und Masseklemme sind enthalten.
- Sofortiger Einsatz von drei Brennern: ein Brenner für Stahl, ein Brenner zum Schweißlöten (CuSi3) und eine SPOOL GUN für Aluminium.
- Der verwendete Brenner wird automatisch erkannt.
- Geringer Energieverbrauch.
- Schweißprogramme im Impulsbetrieb für spezielle Werkstoffe (Aluminium und galvanisierte Bleche) und mit geringer Wärmezufuhr bei dünnwandigen Werkstoffen (ATC).-
- Betriebssystem Wave OS. 55 individuell gestaltbare Programme. Die Schweißarbeiten können durch das Speichern der Daten per USB rückverfolgt und analysiert werden.-
- Benutzerfreundliche Schnittstelle mit TFT-Farbdisplay für eine vereinfachte Interaktion mit dem Produkt.

## BESCHREIBUNG

MIG-MAG/FLUX/LÖTEN/MMA/WIG DC-Lift mltiprozess Schweißgerät, mit Invertertechnik. Besonders für Anwendungen im Karosseriebau geeignet und jederzeit sofort mit drei Brennern einsatzbereit; dadurch können ohne Wechsel des Brenners und der Drahtspule verschiedene Werkstoffe bearbeitet werden, (3 Spulelager: 1/5 kg max und 2/15kg max).

Jeder Brenner kann auf die Schweißung bestimmter Werkstoffe ausgerichtet werden, wie Stahl, hochfester HSS-Stahl, rostfreier Stahl und Aluminium sowie auf das Schweißlöten verzinkter Bleche (AB Pulse).

Schweißverfahren mit dem System WAVE OS: individuell nach den Wünschen des Anwenders einstellbar; rückverfolgbar und analysierbar mittels Datenabspeicherung über USB; vereinfacht durch die synergistische Einstellung der Parameter und durch die speziellen Programme für die zu schweißenden Werkstoffe (pulsierter Betrieb für Aluminium, geringe Wärmezufuhr bei dünnen Oberflächen).

Eigenschaften:

- 55 individuell erstellbare Programme;
- Kontinuierlicher und pulsierter Betrieb;
- 3 Brenner immer einsatzbereit;
- Benutzerfreundlicher TFT-Bildschirm mit Farbdisplay;
- Betriebssystem Wave OS mit Schweißprogrammen im pulsierten Betrieb für spezielle Werkstoffe (AB Pulse für Aluminium und galvanisierte Bleche) und mit geringer Wärmezufuhr bei dünnen Dicken (ATC).

Zwei MT15 Brenner, ein MT25 Brenner, Massekabel und Masseklemme sind enthalten.



## TECHNISCHE DATEN

<b>CODE</b>	KODE 816066	<b>V<sub>1PH</sub></b>	EINPHASIGE NETZSPANNUNG 230 V	<b>F</b>	NETZFREQUENZ 50 / 60 Hz
<b>A<sub>MIN</sub> / A<sub>MAX</sub> / DC</b>	REGELBEREICH IN DC 20 - 220 A	<b>A<sub>MAX</sub> 40°C / DC</b>	MAX STROM DC EN60974-1 180 @ 20% A	<b>A<sub>60%</sub> 40°C / DC</b>	DC STROM AM 60% 100 A

 <b>V<sub>0 DC</sub></b> MAX LEERLAUFSPANNUNG IN DC 96 V	 <b>A<sub>MAX</sub></b> MAX STROMAUFNAHME 32 A	 <b>A<sub>60%</sub></b> STROMAUFNAHME AM 60% 16 A
 <b>P<sub>MAX</sub></b> MAX LEISTUNGS-AUFNAHME 5 kW	 <b>P<sub>60%</sub></b> LEISTUNGS-AUFNAHME AM 60% 2,3 kW	 <b>η</b> LEISTUNG 84 %
 <b>φ</b> LEISTUNGSFAKTOR (cosphi) 0,7	 <b>Ø MIN MAX DC</b> D. VERWENDBARE ELEKTR. DC 1,6 - 4 mm	 <b>ST</b> STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMET 0,6 - 1 mm
 <b>SS</b> EDELSTAHL SCHWEISS. DIAM. 0,8 - 1 mm	 <b>AL</b> ALUM. SCHWEISSDRAHT DIAM. 0,8 - 1,2 mm	 <b>FX</b> FUELLDRAHT SCHWEISS. DIAM. 0,8 - 1,2 mm
 <b>BZ</b> LÖTDRÄHTE DIAM. 0,8 - 1 mm	 <b>IP</b> SCHUTZKLASSE IP23	 <b>LxWxH</b> ABMESSUNGEN (LxWxH) 87 x 53 x 166,5 cm
 <b>kg</b> GEWICHT 59 kg		

## MITGELIEFERTES ZUBEHÖR



MT15 MIG BRENNER 3M (RED)  
742180



MT15 MIG BRENNER 3M (BLUE)  
742944



KABEL 25MMQ 3M-MASSEZANGE-ATLAS 50MMQ  
713192

VORSCHUBROLLE 4R 0,6FE-0,8/0,9FE "P-K"  
742576

## ZUBEHÖR AUF ANFRAGE



DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 12  
L\min  
722119



GAS-SCHNELLANSCHLUSS  
804208



ALUMINIUM-SCHWEISSKIT D. 1-  
1,2 MM  
802663



MT25 CONTROL MIG BRENNER  
3M  
742777



PUSH PULL PLATINENKIT  
982219



ZWEI GASFLASCHENHALTERUNG KIT  
803067



ELEKTRONDEHALTER + KABEL 25MMQ  
4M AX50  
804123



ST26V WIG BRENNER AX50  
4M  
742058