MAXIMA 190 SYNERGIC 230V

Überblick

MAXIMA 190 SYNERGIC 230V
cod. 816086
Mikroprozessorgesteuertes Drahtschweißgerät MIG-MAG/FLUX/BRAZING mit Invertertechnik. Die sehr flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl,Aluminium), erlauben eine große Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung bis hin zu Installation reichen.
Durch die zügige Einstellung der SYNERGISTISCHEN Schweißparameter, ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich auch für den weniger erfahrenen Bediener.
Ein geringes Gewicht und äußerst geringe Abmessungen stellen zudem sicher, dass sich das Gerät leicht an alle Arbeitsstätten im Innen- und Außenbereich transportieren lässt.
Eigenschaften:
- Polungs-Umschaltung beim Schweißen GAS MIG-MAG/BRAZING
- Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%).
Bereit zum NO GAS/Flux Schweißen, mit dem Extra-Bausatz zu MIG-MAG umrüstbar.
Komplett mit MIG-MAG-Brenner, Massekabel und Masseklemme.

MIG-MAG FLUX — MIG-MAG FLUX

CE — CE-KENNZEICHNUNG

EAC — EAC ZERTIFIZIERUNG

1 230V — 1 PH 230V

Technische Daten

CODE — ART. NR. 816086	$V_{0\ DC}$ — MAX LEERLAUFSPANNUNG 44 V	φ — LEISTUNGSFAKTOR (cosphi) 0,7
V_{1PH} — EINPHASIGE NETZSPANNUNG 230 V	A_{MAX} — MAXIMALER STROMVERBRAUCH 22 A	ST — STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMETER 0,6 - 0,8 mm
F — NETZFREQUENZ 50 / 60 Hz	$A_{60\% MAX}$ — STROMAUFNAHME AM 60% - MAX 11 A	SS — EDELSTAHL SCHWEISSDRAHT DIAM. 0,8 mm
$A_{MIN\ MAX\ DC}$ — REGELBEREICH 20 - 170 A	P_{MAX} — MAX. LEISTUNGSAUFNAHME 3,2 kW	AL — ALUMINIUM SCHWEISSDRAHT DIAM. 0,8 - 1 mm
$A_{MAX\ 40°C\ DC}$ — MAX STROM DC (EN 60974-1) 140 @ 20% A	$P_{60\%}$ — LEISTUNGSAUFNAHME BEI 60% 1,6 kW	FX — FÜLLSCHWEISSDRAHT DIAM. 0,8 - 1,2 mm

MAXIMA 190 SYNERGIC 230V

NETZSICHERUNG 16 A

LÖTDRÄHT DIAM. 0,8 mm

DC STROM 80 A

LEISTUNG 86 %

Lieferumfang

KABEL 16 MMQ 1,8 M - 124502

TW180 MIG BRENNER 2.5M - 742605

TOLEDO 250 MASSEKLEMME 250A - 712030