

# TECNICA 211/S



WITH  
CARRY CASE  
ACCESSORIES



**NEW**

## BESCHREIBUNG

Inverterschweißgerät für das MMA Elektrodenschweißen und WIG Schweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung.-

Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-, Gußeisenelektroden usw.-

Eigenschaften:-

- Robuste, erhöhte Konstruktion gegen Staub, Wasser und Schmutz;
- kompakt und leicht;
- Display zur Anzeige des Schweißstroms;
- hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung;-
- Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen;-
- Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%).

Komplett mit Schweißzubehör für MMA Schweißen und kunststoff Koffer.



## TECHNISCHE DATEN

|                                                                              |                                                                |                                                                       |
|------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| <b>CODE</b> KDE<br>816236                                                    | <b>V<sub>1PH</sub></b> EINPHASIGE NETZSPANNUNG<br>230 V        | <b>F</b> NETZFREQUENZ<br>50 / 60 Hz                                   |
| <b>A<sub>MIN</sub> / A<sub>MAX</sub> DC</b> REGELBEREICH IN DC<br>10 - 180 A | <b>TELWIN % USE 20°C</b> %USE (BEI 20°C) (*)<br>95% @ 180A     | <b>A<sub>MAX</sub> 40°C DC</b> MAX STROM DC EN60974-1<br>180 @ 20 % A |
| <b>A<sub>60%</sub> 40°C DC</b> DC STROM AM 60%<br>110 A                      | <b>V<sub>0</sub> DC</b> MAX LEERLAUFSPANNUNG IN DC<br>82 V     | <b>A<sub>MAX</sub></b> MAX STROMAUFNAHME<br>36 A                      |
| <b>A<sub>60%</sub></b> STROMAUFNAHME AM 60%<br>19 A                          | <b>P<sub>MAX</sub></b> MAX LEISTUNGS-AUFNAHME<br>5,6 kW        | <b>P<sub>60%</sub></b> LEISTUNGS-AUFNAHME AM 60%<br>3,1 kW            |
| <b>P<sub>MIN</sub> GEN</b> GENER.-AGGREGAT minLEISTU.<br>8 kW                | <b>Netz</b> NETZSICHERUNG<br>16 A                              | <b>η</b> LEISTUNG<br>86 %                                             |
| <b>φ</b> LEISTUNGSFAKTOR (cosφ)<br>0,7                                       | <b>Ø MIN / Ø MAX DC</b> D.VERWENDBARE ELEKTR. DC<br>1,6 - 4 mm | <b>IP</b> SCHUTZKLASSE<br>IP23                                        |



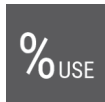
ABMESSUNGEN (LxWxH)  
32,5 x 42,5 x 17,5 cm



GEWICHT  
5,81 kg



(\*)%USE:  
Dato ideato da TELWIN,



(\*)%USE:  
non presente nella EN 60974-1

## MITGELIEFERTES ZUBEHÖR



TOLEDO 250 MASSEKLEMME 250A  
712030



DALLAS 300 ELEKTRODENHALTER 300A  
712260

## ZUBEHÖR AUF ANFRAGE



ARGONGASFLASCHE IT PASSTÜCK  
432036



DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 12  
L/min  
722119



ST9V WIG BRENNER AX25  
4M  
722563



WIG SCHWEISSKIT - ST9V  
801097



LION MMA/MIG-MAG/WIG  
SCHWEISSHELM  
804151

KIT 10 WOLFRAM-ZERIUM ELEKTR. D.1 MM  
802220

KIT 10 WOLFRAM-ZERIUM ELEKTR. D.1,6 MM  
802222



KIT 3 ELEKTRODENHALTERZANGEN D.1  
MM  
802223

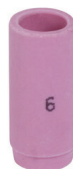


KIT 3 ELEKTRODENHALTERZANGEN D.1,6  
MM ST9V  
802225

KIT 3 GASVERTEILER D.1,6 MM ST9V  
802228



KIT 10 KERAMIKDÜSEN NR.5  
802230



KIT 10 KERAMIKDÜSEN NR.6  
802231

WIG STÄBE 308L 1.6X500 0.5kg  
804364

WIG STÄBE 308L 2.0X500 0.5kg  
804365



RUTIL STABELEKTRODEN D. 1,6 MM  
15 STK  
802616



RUTIL STABELEKTRODEN D. 2 MM  
15 STK  
802617



RUTIL STABELEKTRODEN D. 2,5 MM  
15 STK  
802618



RUTIL STABELEKTRODEN D. 3,2 MM  
10 STK  
802619



RUTIL STABELEKTRODEN D. 4 MM 8  
STK  
802620



BASISCH STABELEKTRODEN D. 3,2  
MM 8 STK  
802622



EDELSTAHL STABELEKTRODEN D. 2,5  
MM 10 STK  
802623



EDELSTAHL STABELEKTRODEN D. 3,2  
MM 8 STK  
802624



RUTIL STABELEKTRODEN D. 2 MM  
2,5 KG  
802737



RUTIL STABELEKTRODEN D. 2,5 MM  
2,5 KG  
802739



RUTIL STABELEKTRODEN D. 3,2 MM  
4 KG  
802749

HERUNTERLADEN



KATALOGBILD



BEDIENUNGSANLEITUNG