



ELECTROMIG 300 SYNERGIC 400V



Überblick

ELECTROMIG 300 SYNERGIC 400V

cod. 816065

Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik mit MIG-MAG / FLUX / BRAZING / MMA und WIG DC-Lift mit

Mikroprozessorsteuerung und Drahtvorschub mit 4 Rollen. Flexibler Einsatz auf unterschiedlich geschweißten Werkstoffen (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder schweißgelöteten Werkstoffen (galvanisierte Bleche).

Große Vielzahl an Einsatzfeldern in der Industrie, bei der Wartung und der Montage bis hin zu Karosseriearbeiten.

Über die synergistische Einstellung lässt sich das Produkt mühelos bedienen.

Mit der ATC-Technologie von Telwin lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mit Leichtigkeit ausgezeichnete Schweißresultate erzielen.

Eigenschaften:

- Hand- und Synergiebetrieb.
- 30 vorgegebene Synergiekurven.
- Einstellungen im MIG-MAG-Verfahren: Anfangsrampe der Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Dauer für das Nachbrennen des Drahtes (Burn-back), Gasnachströmung (Post-gas);
- Auswahl 2/4-Takt-Betrieb, Spot, Werkstoffdicke mit inch und mm;
- Thermostatschutz sowie Schutz vor Überspannung, Unterspannung, Überstrom und Motor-Generatorschutz (+/-15%).
- WIG Lift:

Komplett mit MIG-MAG Brenner, Massekabel und Masseklemme.



MMA WIG DC LIFT



DRAHTSPULE 15 kg



EAC ZERTIFIZIERUNG



MIG-MAG FLUX



CE-KENNZEICHNUNG

Technische Daten



ART. NR. 816065



MAXIMALER STROMVERBRAUCH 15 A



D.VERWENDBARE ELEKTRODEN IN DC 1,6 - 6 mm



DREIPHASIGE NETZSPANNUNG 400 V



STROMAUFNAHME AM 60% - MAX 10



STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMETER 0,6 - 1,2 mm

1





ELECTROMIG 300 SYNERGIC 400V



NETZFREQUENZ 50 / 60 Hz



MAX. LEISTUNGSAUFNAHME 9 kW



EDELSTAHL SCHWEISSDRAHT DIAM.





REGELBEREICH 20 - 300 A



LEISTUNGSAUFNAHME BEI 60% 6,5 kW



ALUMINIUM SCHWEISSDRAHT DIAM. 0,8 - 1,2 mm



MAX STROM DC (EN 60974-1) 270 @ 30% A



NETZSICHERUNG 16 A



FÜLLSCHWEISSDRAHT DIAM. 0,8 - 1,2 mm



DC STROM 205 A



LEISTUNG 90 %



LÖTDRÄHT DIAM. 0,8 - 1,2 mm



MAX LEERLAUFSPANNUNG 63 V



LEISTUNGSFAKTOR (cosphi) 0,9

Lieferumfang

HAKEN FUER BRENNER - 645704 KABEL 25MMQ 3M-MASSEZANGE-DX 50 - 713192 MT25 MIG BRENNER 3M - 742183