

SUPERIOR TIG 422 WAVE + ACC.



- Schweißmaschine mit Invertertechnik für das WIG-AC/DC-Verfahren (HF oder LIFT), WIG-IMPULSSCHWEISSEN (PULSE und EASY PULSE) und MMA-Verfahren, 400 A mit Betriebssystem Wave OS.- Doppelspannung 230-400V 3ph. Mit vollständigem WIG-Schweißzubehör.
- Einstellung der am nächsten gelegenen Arbeitsumgebung auf die eigenen Bedürfnisse: automatische Einstellung der Parameter durch Auswahl des Werkstoffes und der Dicke des Werkstücks (EASY) oder individuelle Einstellung aller einzelnen Parameter (PRO). Datenspeicherung per USB für Rückverfolgbarkeit und Analyse. Benutzerfreundlicher TFT-Bildschirm mit Farbdisplay.
- Wechselstromschweißen mit Auswahl verschiedener Wellenformen (Sinus, Rechteck, Optimiert) je nach Arbeitsanforderung.
- Impulsbetrieb PULSE und vereinfachter Impulsbetrieb EASY PULSE. Erweiterte Funktion THINSPOT für das einfache, präzise und schnelle Punktschweißen im WIG-Modus von dünnwandigen Blechen. MIX AC-DC zum Aufheizen des zu schweißenden Werkstücks und zum Vorbereiten auf die Schweißung mit Wechselstrom (AC).
- MMA-Schweißen: kontinuierlicher Modus oder Impulsmodus (MMA Pulse).
- Widerstandsfähig gegenüber Schmutz und Staub durch das Lüftungssystem (eigens dafür ausgelegter Tunnel), das die Elektrokomponenten schützt und für eine längere Haltbarkeit im Laufe der Zeit sorgt. Solider und robuster Aufbau.



- Fernbedienung nachrüstbar.

BESCHREIBUNG

Schweißmaschine mit Invertertechnik mit WIG AC/DC (HF oder LIFT), WIG-IMPULSSCHWEISSEN (PULSE und EASY PULSE) und MMA.

Mit verschiedenen Materialarten wie Stahl, rostfreiem Stahl, Aluminium, Titan, Kupfer, Nickel, Magnesium und deren Legierungen einsetzbar.

Das System WAVE OS vereinfacht die Schweißverfahren (EASY-Modus). Die Verfahren können je nach Anforderung des Anwenders individuell gestaltet werden (EXPERT-Modus). Durch das Speichern der Daten per USB sind sie rückverfolgbar und analysierbar.

Die Schweißmaschine wurde entwickelt, um ausgezeichnete Ergebnisse bei jeder Stärke, auch bei den dünnwandigsten Stärken sicherzustellen. Der PULSE-Modus (auch in der vereinfachten Ausführung EASY PULSE) verringert die Verformung des Materials und sorgt somit für eine erhöhte Stabilität des Lichtbogens.

Zahlreiche erweiterte Funktionen für das WIG-Schweißen: THIN SPOT (DC) zum präzisen und sauberen Punktschweißen bei dünnen Dicken. MIX AC-DC zum Aufheizen des zu schweißenden Werkstücks und zum Vorbereiten auf das Schweißen mit Wechselstrom (AC). Auswahl von unterschiedlichen Wellenformen (Sinus, Rechteck, Optimierte) zum Wechselstromschweißen je nach Arbeitsanforderung.

Das Elektrodenschweißen stellt sowohl im kontinuierlichen Modus als auch im Impulsmodus (MMA Pulse) herausragende Ergebnisse mit basischen Elektroden und beim Positionsschweißen sicher.

Entwickelt, um im Laufe der Zeit für Zuverlässigkeit zu sorgen. Hierfür steht ein Kühlsystem mit eigenem Lufttunnel zur Verfügung, der vor Staub und Schmutz schützt.

Der solide und robuste Aufbau stellt die Widerstandsfähigkeit auch in herausfordernden Arbeitsumgebungen sicher.

Eigenschaften:

- **WIG**
 - Einstellung der am nächsten gelegenen Arbeitsumgebung auf die eigenen Bedürfnisse: EASY mit automatischer Einstellung der Parameter durch Auswahl des Werkstoffes und der Dicke des Werkstücks. PRO mit individueller Einstellung aller einzelnen WIG-Schweißparameter zum Erstellen von personalisierten Programmen, die zu jeder Zeit gespeichert und

aufgerufen werden können;

- Im Impulsbetrieb und im EASY-Impulsbetrieb, im 2/4-Taktbetrieb, Bi-Level;
- Über 10 Schweißmodi im WIG-Verfahren;
- Auswahl von 3 unterschiedlichen Wellenformen bei Wechselstrom (AC): Sinus, Rechteck, Optimierte;
- Erweiterte Funktionen: THINSPOT zum Punktschweißen von sehr dünnwandigen Blechen im manuellen Modus oder mit wiederholtem Zyklus. MIX AC-DC zum Aufheizen des zu schweißenden Werkstücks und zum Vorbereiten auf die Schweißung mit Wechselstrom (AC);
- Optimierter Start (HF/LIFT) bei minimalem Strom;
- Automatische Erkennung des Kühlaggregats;
- Fernbedienung und Kühlaggregat nachrüstbar;
- Kompatibel mit PRO-Brennern.

MMA

- Betrieb mit Gleichstrom und Impulsbetrieb (MMA PULSE);
- Einstellungen von Hot Start, Arc Force;
- Anti-Stick-Schutzeinrichtung;
- VRD-Vorrichtung;
- Anzeige von Schweißspannung und -strom.

Sonstige Eigenschaften:

- Betriebssystem Wave OS
- USB-Ausgang zum Download der Produktionsdaten und für die Softwareaktualisierung;
- Durch das Kühlsystem mit eigenem Lufttunnel zum Schutz vor Staub und Schmutz wird Zuverlässigkeit im Laufe der Zeit gewährleistet;
- Sicherstellung von Bestleistungen auch bei Unterspannungen (bis zu -25%) und Überspannungen (+15%);
- Automatische Erkennung der Netzspannung (Multivoltage);
- Modulare Projektierung zum Beschleunigen der Montage- und Wartungsarbeiten;
- Solider und robuster Aufbau für eine Anwendung in jeder Arbeitsumgebung;

- Thermostatschutz, Schutzeinrichtungen bei Überspannung, Unterspannung, Verschmutzung im Innenbereich, Überstrom, fehlender Phase, Flüssigkeit Kühlaggregat.

Komplett mit WIG-Schweißzubehör.



TECHNISCHE DATEN

CODE	KODE 816186	V_{3PH}	DREIPHASIGE NETZSPANNUNG 230 / 400 V	F	NETZFREQUENZ 50 / 60 Hz
A_{MIN} A_{MAX} AC	REGELBEREICH IN AC 3-320 / 3 - 400 A	A_{MIN} A_{MAX} DC	REGELBEREICH IN DC 2-320 / 2 - 400 A	A_{MAX} 40°C DC	MAX STROM DC EN60974-1 300@40 % / 400@40 % A
A_{60%} 40°C DC	DC STROM AM 60% 225 / 300 A	V_{0 AC}	MAX LEERLAUFSPANNUNG IN AC 79 / 67 V	V_{0 DC}	MAX LEERLAUFSPANNUNG IN DC 79 / 67 V
V_{0 DC}	MAX LEERLAUFSPANN. DC(VRD) 12 V	A_{MAX}	MAX STROMAUFNAHME 38 / 32 A	A_{60%}	STROMAUFNAHME AM 60% 25 / 22 A
P_{MAX}	MAX LEISTUNGS-AUFNAHME 12,9 / 17,3 kW	P_{60%}	LEISTUNGS-AUFNAHME AM 60% 7,9 / 11,4 kW	η	LEISTUNG 81,5 / 83,5 %
φ	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi) 0,8 / 0,78	∅_{MIN} MAX DC	D.VERWENDBARE ELEKTR. DC 1,6 - 6 mm	IP	SCHUTZKLASSE IP23
LxWxH	ABMESSUNGEN (LxWxH) 71 X 32 X 54 cm	kg	GEWICHT 46 kg		

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE



GAS-SCHNELLANSCHLUSS
804208



ST26 8M AX50 8P WIG
BRENNER
743127



ST26 PRO-P 4M AX50 8P WIG
BRENNER
743033



ST26 PRO-P 8M AX50 8P WIG
BRENNER
743035



ST26 PRO-C 4M AX50 8P WIG
BRENNER
743037



ST26 PRO-C 8M AX50 8P WIG
BRENNER
743039



ELEKTRONDEHALTER + KABEL 35MMQ
4M AX50
804124



RC-20 10 M REGLER 2POT
802336



FPC-200 10 M FUßFERNREGLER
804456



WAGEN - UNIVERSAL
803092